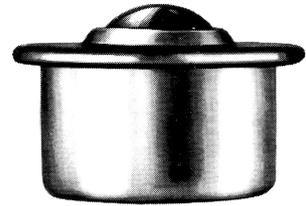
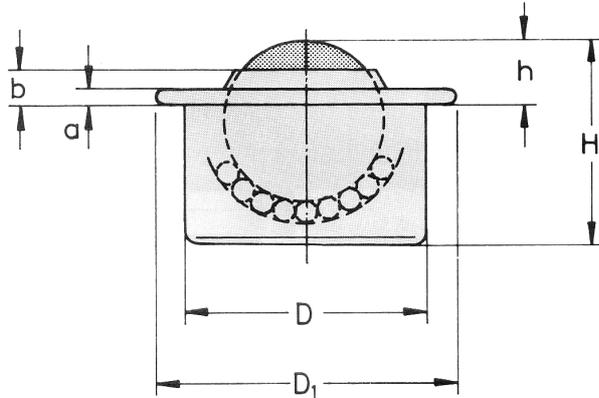


Kugelrolle Stahl-Blech

Größe 15, 22,30



Ausführung: B C Technische Daten

Laufkugel	:Stahl-gehärtet	Niro-gehärtet	D	D1	h	H	a	b	Gewicht	Tragzahl-Richtwert	
Gehäuse	: Stahl.-verzinkt	Stahl-verzinkt	±0,08	±0,3					Stahl	Niro	
Kugel Ø	: Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	mm	mm	mm	mm	mm		g	kg	kg
15 mm	00.151.00	00.152.00	24	31	9,5	20,7	2,8	4,8	40	50	40
22 mm	00.221.00	00.222.00	36	45	9,8	29,5	2,8	5,5	128	150	100
30 mm	00.301.00	00.302.00	45	55	13,8	37,5	4,0	8,3	254	260	200

Änderungen vorbehalten

Stahl-Blech Kugelrollen mit Bund bieten aufgrund Ihres sehr geringen Reibungswiderstandes ein gutes Laufverhalten. Hierdurch reduziert sich der Arbeits- und Kraftaufwand beim Stückguthandling. Sie haben sich als kostengünstigste Standardkugelrolle für Leicht- und Mittellast, u.a. in Kugeltischen, Zuführtische für Blechbearbeitungsmaschinen, Kreuzpunkte bei Sortier- und Verteilanlagen, bestens bewährt. Kugelrollen mit Stahlblechgehäuse können leicht von der Funktionsseite her montiert und demontiert werden. Eine weitere Sicherung ist aufgrund Ihres konisch verlaufenden Einbaugesäßes in den meisten Fällen nicht notwendig.

Die Anzahl- und Anordnung der Kugelrollen richtet sich nach dem Fördergewicht, sowie der Größe und Beschaffenheit der Grundfläche der Last. Damit die Grundfläche der Last immer auf Kugelrollen aufliegt und nicht in die Zwischenräume der Kugelrollen abrutscht, wird die kleinste Kantenlänge des Fördergutes durch 2,5 dividiert. Die Last dividiert durch 3 ergibt die erforderliche Tragkraft pro Kugelrolle. Dabei ist ein angemessener Sicherheitszuschlag einzurechnen.